

General

Käyttöalue	Jyrsimet	Raaka-aineryhmä	1.1
Työkalut	Viimeistelyjyrsimet	Raaka-aine	-
Asiakas	Standard	Product Sub Family (PSF)	Kaikki jyrsimet
Price List	FI_EUR		

Tooling Task

Jyrsimen halkaisija d ₁ :	12.00	Lastu akselin suuntaan ap:	3 mm
		Lastu säteen suuntaan ae:	1 mm
Vapaa valinta:	Lyhyt malli Vain poraava	Jäähdytys- ja voiteluaine:	Emulsio
		Milling Procedure:	Vastajyrsintä

Tilaus

e-Code	PSF	Työkalun kuvaus	EUR
C24712.0	C247	Varsijyrsimet	42,05

Työkalusuositus

e-Code	d ₁	Työkalun raaka-aine ja pinnoite	Shank	l ₁	l ₂	d ₂	z
C24712.0	12.00	HSS-E-PM Kirkas	Lieriövarsi Weldon (HB)	83	26	12	4

Työstöarvot

e-Code	Ap / cut mm	Ae / cut mm	Vc m/min	RPM 1/min	fz mm/z	Vf mm/min	P kW	Q cm ³ / min	L m	Aika/ työstö s	Kust./ työstö EUR
C24712.0	3,00	1,00	63,0	1671	0,107	717	0,200	2,15	12,9	83,7	5,58